



EFFECTO PU



EFFECTO PU Microcemento poliuretano

Effecto PU es un microcemento bicomponente al agua en base poliuretano de altas prestaciones para acabados decorativos continuos tanto para exteriores como para interiores. Effecto PU está disponible en una amplia gama de colores y tres granulometrías: Big Grain, Medium Grain y Small Grain.

Propiedades

- Revestimiento continuo sin fisuras (respetar siempre las juntas de dilatación).
- Se puede aplicar sobre casi cualquier superficie si está nivelada y consolidada, permitiendo renovar cualquier estancia en planos verticales y horizontales.
- Aplicable en interiores y exteriores.
- Excelente trabajabilidad y aplicación sencilla.
- Alta dureza y buena resistencia a la abrasión.
- Mayor impermeabilidad que sistemas de microcementos tradicionales.
- Base acuosa y bajo en compuestos orgánicos volátiles.

Información técnica

PROPIEDADES	ESPECIFICACIÓN	UNIDAD	MÉTODO
Características Comp. A	Pasta acrílica		
Contenidos no volátiles % Comp. A	78-80	%	UNE-EN ISO 3251:2020
Densidad Comp. A	1,6±0.1	g/cm ³	UNE-EN ISO 2811-1
Características Comp. B	Poliisocianato alifático	g/cm ³	
Contenidos no volátiles % Comp. B	100	%	UNE-EN ISO 3251:2020
Densidad Comp. B	1,14±0,1	g/cm ³	UNE-EN ISO 2811-1
Viscosidad Comp. B	700-1500	MPa·s	UNE-EN ISO 2555

PROPIEDADES MEZCLA A+B (10:0,875)	EFFECTO PU COMPONENTE A+B (10:0,875)		
	SMALL GRAIN	MEDIUM GRAIN	BIG GRAIN
Rendimiento Kg/m ²	0,250	0,450	0,900
Max. espesura por capa	0,3 mm	0,5 mm	0,8 mm
Contenidos no volátiles % Comp A+B	79-81	79-81	79-81
COV's (g/L)	<5	<5	<5
Pot life (min)	60	60	60
Abrasión Taber (mg) (CS17, 1000g, 1000c) UNE 48250	122	87	61
Dureza Shore D (EN ISO 868:2003-10)	51	55	59
Grano de lija	220	80	40
Tiempo secado entre capas (h)	12-24	12-24	12-24
Tiempo de curado (días)	7	7	7

Certificaciones

Ensayos Marcado CE según norma armonizada EN 1504-2:2004	Prestaciones	Ensayo de la norma armonizada
Determinación de la permeabilidad al agua líquida	$w = 0,0022 \text{ kg}/(\text{m}^2\text{h}^{0,5})$ W3	UNE-EN 1062-3:2008
Determinación de la permeabilidad al vapor de agua	SD = 8.46m Clase II	UNE- EN ISO 7783:2019
Determinación de la adhesión por tracción directa	2.75 MPa (Sistemas rígidos con cargas de tráfico)	UNE-EN 1542:2000

Preparacion del soporte

Todas las superficies deben estar niveladas y consolidadas. Es necesario limpiar y secar la superficie a recubrir. Debe estar libre de polvo, grasa, jabones, pinturas en mal estado, etc.

Se recomienda el uso de una imprimación como PRIMECEM PLUS (superficies no absorbentes) o PRIMACEM ABS (superficies absorbentes) para asegurar un anclaje perfecto al soporte, ver ficha técnica para su correcta aplicación. En caso de soporte con humedad, utilizar PRIMAPOX 100 BARRIER.

En baldosas y otros revestimientos con juntas, será necesario tapar estas juntas previamente con PRIMACEM JOINT y dejar secar 24 horas antes de aplicar la imprimación; para correcta aplicación ver ficha técnica del producto.

Dependiendo de la temperatura ambiente y humedad el tiempo de secado entre capas puede variar. Se recomienda llevar a cabo la aplicación entre 15-25°C y con humedades no superiores al 50% .

Aplicación

Una vez preparado correctamente el soporte, se procederá a la aplicación de EFECTTO PU. Antes de comenzar con la aplicación, es necesario homogeneizar el componente A con la ayuda de un agitador mecánico o de manera manual. Para pigmentar, agregar al componente A, el tóner de color de ARCOCEM® PLUS correspondiente.

A continuación, agregar el componente B sobre el componente A y mezclar con agitador mecánico a bajas revoluciones. La proporción de la mezcla es 10 partes de componente A por 0,875 partes de componente B. EL tiempo de vida de la mezcla es de aproximadamente 60 minutos.

Extiende y alisa el microcemento en capa fina con la llana de acero antiquemadura ATENEA y dejar secar entre capas un mínimo de 12h y un máximo de 24h, dependiendo de las condiciones ambientales en el momento de la aplicación. Para aplicaciones en suelos se recomienda 2 capas de EFECTTO PU BIG GRAIN y a continuación 1 capa de EFECTTO PU MEDIUM GRAIN. Para aplicaciones verticales dos capas de EFECTTO PU BIG GRAIN y a continuación 2 capas de EFECTTO PU SMALL GRAIN. Lijar cada una de las capas con la lija de grano correspondiente (ver tabla información técnica).

La disposición de la llana con respecto al plano del soporte debe de ser de alrededor 45° de inclinación con el fin de evitar capas muy finas que pueden provocar quemaduras que dejan manchas oscuras en colores claros o capas muy gruesas, lo que retardaría el secado y la posible aparición de ampollas o fisuras. No aplicar fresco sobre fresco.

Antes de sellar el microcemento EFECTTO PU, se recomienda dejar secar al menos 24h. Puede sellarse con cualquier barniz de la familia TOPSEALER. Se recomienda aplicar dos manos de TOPSEALER® DRAGON (ver ficha técnica). El sistema sellado alcanza las máximas prestaciones después de una semana desde la aplicación de la última capa de barniz.

Presentación

Componente A: se presenta en envases de 10kg.
Componente B: se presenta en envases de 0,875kg.

Limpieza de herramientas

Las herramientas se lavan con agua, inmediatamente después de su uso.

Condiciones de almacenaje

El producto debe almacenarse en su envase original cerrado y resguardado de la intemperie a temperaturas comprendidas entre los 10°C y 30°C, en lugar seco y bien ventilado, lejos de fuentes de calor y de luz solar directa. El tiempo de utilización es de 1 año desde su fecha de fabricación, conservado adecuadamente.



El producto no debe utilizarse para fines distintos a aquellos que se especifican, sin tener primero una instrucción por escrito, de su manejo. Es siempre responsabilidad del usuario tomar las medidas oportunas con el fin de cumplir con las exigencias establecidas en las legislaciones. Quedan a disposición del profesional las Hojas de Datos de Seguridad del producto.

Última edición: Marzo 2025