

# FICHA TECNICA DE PRODUCTO

PRECOR EIFS

## UNIBASE



### INFORMACION COMERCIAL

**Emisión:** Noviembre 1, 2013

**Revisión:** Diciembre 18, 2018

**Descripción:** Mezcla para preparar adhesivo/ Basecoat para PRECOR, utiliza una relación de mezcla de una parte de UNIBASE y una parte de cemento hidráulico CPO30R (cemento Portland I y II) en volumen. Esta relación proporciona un adhesivo acrílico y Basecoat que se seca formando una capa fuerte y resistente pero flexible con adhesión excelente y propiedades de resistencia a la intemperie.

**Usos:** El UNIBASE se utiliza para pegar paneles de aislamiento de poli estireno expandido (EPS) a sustratos exteriores aprobados y capa de EPS a EPS a fin de crear detalles arquitectónicos únicos. Mallas de refuerzo COREVNET ST se incorporan en la mezcla UNIBASE para crear capa de Basecoat para los EIFS. La mezcla de UNIBASE también puede utilizarse sin EPS para alisar superficies de concreto o mampostería en la preparación para la aplicación de recubrimientos finales COREV. La mezcla de UNIBASE nunca debe aplicarse directamente sobre sustratos de madera de ningún tipo ni sobre sustratos sellados o pintados.

**Limitaciones:** El UNIBASE no debe ser utilizado como adhesivo sobre madera o superficies metálicas. Para las superficies pintadas, la pintura debe ser eliminada o instalar una malla de metal galvanizado antes de adherir el panel de aislamiento. La temperatura ambiente del aire y del sustrato debe estar por encima de 4 °C (40°F) y no debe ser inferior a 4 °C (40°F) hasta que el UNIBASE haya curado por un mínimo de 24 horas.

#### Presentación:

Cubeta 30 kg  
Espesor de película seca 1/16" mínimo con COREVNET ST.

### FICHA TECNICA

#### Propiedades y/o Características:

Cada cubeta de UNIBASE mezcla de adhesivo/capa base, abarca aproximadamente 8 a 9 m<sup>2</sup> empleado como adhesivo y Basecoat. Tiempo de trabajo: Después de mezclar con cemento hidráulico CPO30R (cemento Portland I y II), el tiempo de trabajo del UNIBASE mezcla adhesivo/capa base es de aproximadamente 30-60 minutos, dependiendo de la temperatura ambiente, la humedad y el tipo de cemento de cada región.

#### Especificaciones:

**pH:** 8.5 a 9.5

**Densidad:** 1.65 – 1.68 g/cm<sup>3</sup>

**Viscosidad Brookfield RV a 20 RPM:** 20,000 a 25,000 cps.

**Secado:** Para aplicaciones como adhesivos, UNIBASE adhesivo/Basecoat debe dejarse secar durante un período mínimo de 24 horas para formar una unión adecuada antes de seguir

trabajando con el recién instalado panel de aislamiento EPS y otras superficies. La baja temperatura y alta humedad pueden aumentar el tiempo de fraguado. Para aplicaciones como Basecoat, el tiempo de secado depende de las condiciones meteorológicas. Proteger de la lluvia y temperaturas inferiores a 40 °F (4 °C) la capa recién aplicada durante un período de 24 horas. En temperaturas bajas y/o alta humedad, puede ser necesaria una mayor protección. El tiempo promedio de secado a 22 °C (70 °F) y 70% de humedad es de 12 horas.

**Vida útil:** El UNIBASE está garantizado condicionalmente como un componente de PRECOR EIFS y PRECOR-SB EIFS. PARA MAYOR INFORMACION CONSULTE EL FORMATO DE ESPECIFICACIONES DEL FABRICANTE Y GARANTIAS DE PRODUCTO. Todas las demás garantías, ya sean expresas o implícitas, incluyendo, sin limitación, cualquier garantía de comerciabilidad o adecuación para un fin, son expresamente excluidas.

#### Modo de Aplicación:

**Preparación de superficies:** Para la aplicación del adhesivo del panel de aislamiento EPS. El sustrato aprobado debe estar sano y libre de pintura, suciedad, grasa, compuestos de aceites, eflorescencias, agentes desmoldantes y curado. Los sustratos deben estar lisos dentro de 1/4" en un radio de 4 pies.

Para la aplicación de Basecoat: El panel de aislamiento EPS debe estar bien adherido al sustrato. Todos los espacios entre los paneles de aislamiento de más de 1/16" deben estar llenos de astillas de EPS o Foam2Foam, los huecos y grietas rellenarlos con Wind-Lock o equivalente aprobado. La junta de EPS debe ser raspada y estar plana. Instale todas las uniones y detalles estéticos del EPS antes de la aplicación de Basecoat.

**Preparación del Producto:** El UNIBASE se mezcla en el momento de utilizarse con el cemento hidráulico CPO30R (cemento Portland I-II) (ASTM C150) en una relación de 1 a 1 en volumen. El cemento hidráulico CPO30R (cemento Portland I-II) debe estar fresco y libre de grumos. Para obtener los mejores resultados, utilice un taladro pesado de 1/2" con una mezcladora Goldblatt Jiffler No. 15311 H7 con 400-500 rpm o similar. No deben utilizarse distintas clases de cemento que las especificadas. Abra la cubeta de UNIBASE y revuelva el material hasta homogenizarlo. Vacíe la mitad de este contenido en una cubeta de plástico limpia. Agregue el cemento hidráulico CPO30R (cemento Portland I-II) al UNIBASE mientras se mezcla y continúe mezclando hasta homogenizar. Deje que la mezcla repose durante unos 5 minutos para lograr un conjunto inicial. A continuación, mezclar de nuevo hasta obtener una consistencia cremosa. Una pequeña cantidad de agua (350 ml. o menos por cubeta) se puede añadir para ajustar la trabajabilidad.

No exceda la cantidad recomendada de cemento, el cemento excesivo en la mezcla reducirá la fuerza del material y causará agrietamiento y eflorescencias. No mezcle en exceso, la agitación excesiva causará fraguado más rápido del cemento hidráulico CPO30R (cemento Portland I-II) y reducirá significativamente el

#### COREV DE MEXICO S.A DE C.V.

**Planta** 20 de Noviembre No. 396. Col. Sta. Ma. Aztahuacán Ampliación, México, CDMX 09500 Tel. (55) 1546-6200  
**Oficinas** Baja California 261 Col. Hipódromo Condesa Del. Cuauhtémoc, México, CDMX 06100 Tel. (55) 5276-8660

# FICHA TECNICA DE PRODUCTO

PRECOR EIFS

## UNIBASE



tiempo de trabajo. No Utilice aceleradores, retardadores ni otros aditivos en el adhesivo UNIBASE / mezcla de capa base.

### Procedimiento de Aplicación:

**Para la aplicación del adhesivo en el Panel EPS:** Aplique la mezcla UNIBASE directamente a todo un lado de la placa de EPS con la llana "U" con muescas de 3/8" de ancho, 1/2" de profundidad y espaciados a no más de 1-1/2" de separación. Líneas completas de adhesivo deberán ser aplicadas en toda la superficie en un lado de la placa de EPS. Inmediatamente colocar la placa de EPS preparada en el sustrato antes que la mezcla de UNIBASE comience a formar una película sobre la superficie. Nunca aplique la mezcla UNIBASE directamente sobre el sustrato. Toda la superficie de los paneles de EPS debe estar adherida al sustrato. Asegúrese de que todos los bordes del panel EPS se apoyen firmemente con adhesivo no entre ellos. Los huecos que aún persistan entre los paneles de aislamiento de más de 1/16" deben ser llenados con astillas de EPS o Foam2Foam y rellenar las grietas con juntador/ resanador de grietas Wind Lock o contratipo aprobado.

**Precaución:** No utilizar la mezcla de UNIBASE para rellenar huecos entre los paneles de EPS. No continúe con los trabajos sobre el panel de EPS recién instalado hasta que el tiempo de secado apropiado lo permita.

Para la aplicación de Basecoat: Extender la mezcla de UNIBASE sobre la superficie de los paneles EPS en un espesor adecuado para integrar apropiadamente la malla de refuerzo COREVNET (Aproximadamente 1/8" para COREVNE-ST y 5/32" para COREVNET-HD). Inmediatamente embeber la malla de refuerzo en la mezcla UNIBASE húmeda y alisar la superficie hasta que la malla de refuerzo se empotre totalmente. Después de que se seque la lámina UNIBASE, el color de la malla no debe ser visible. La ligera contracción de la lámina UNIBASE puede causar que el dibujo de la malla sea visible. El mínimo espesor seco es de 1/6" con COREVNET-ST.

**Limpieza:** Las herramientas deben limpiarse con agua mientras la mezcla de UNIBASE esté aún fresca.

**Almacenamiento:** Almacene el UNIBASE en su envase original a una temperatura no menor de 4° C (40° F) ni mayor de 43° C (110° F). Manténgase fuera de la luz directa del sol. No apilar más de 3 cubetas de alto.

**Vida útil:** La vida útil del UNIBASE es de 1 año aproximadamente, si se almacena correctamente.

**Precauciones:** Al utilizar este producto siempre use protección adecuada para ojos y piel. Es nocivo si se ingiere. La información aquí contenida se ajusta a las recomendaciones de detalle y especificaciones estándar para la instalación de productos COREV, se presenta de buena fe y es aplicable a partir de la fecha de este documento. COREV no asume ninguna responsabilidad, expresa o implícita, en cuanto a la arquitectura, la ingeniería o la fabricación de cualquier proyecto.

---

### COREV DE MEXICO S.A DE C.V.

**Planta** 20 de Noviembre No. 396. Col. Sta. Ma. Aztahuacán Ampliación, México, CDMX 09500 Tel. (55) 1546-6200  
**Oficinas** Baja California 261 Col. Hipódromo Condesa Del. Cuauhtémoc, México, CDMX 06100 Tel. (55) 5276-8660